



# Xantia

## SA ROBUSTESSE PLUS QU'UNE IMPRESSION, UNE RÉALITÉ.

*Longtemps considérée comme annonciatrice de grands événements l'éclipse nous révèle aujourd'hui la naissance d'un phénomène hors du commun: XANTIA.*

### 1) Une présence hors du commun

Être performante, c'est aussi être belle. XANTIA, fruit de la collaboration des centres de style CITROËN et Bertone, marie avec élégance robustesse, finesse et personnalité.

Un style dynamique, une ligne souple remontant énergiquement vers un arrière compact et sportif font de XANTIA une berline de caractère qui prouve aujourd'hui que la technologie c'est aussi l'esthétique.

### 2) Une sécurité maximum

Le progrès c'est aussi améliorer la protection des hommes.

Pour optimiser la sécurité, XANTIA a réuni quatre éléments majeurs: la suspension Hydractive 2 qui analyse la route et s'adapte à toutes les situations, le freinage hydraulique haute pression à quatre disques dont deux ventilés à l'avant associé à un ABS quatre capteurs, l'essieu avant auto-stabilisant et l'essieu arrière à effet auto-directionnel.

La coque protectrice de XANTIA a subi les tests les plus sévères et des barres de renforcement ont été placées dans les portes avant et arrière.

L'enrouleur des ceintures de sécurité a été équipé d'un dispositif de bloqueur de sangle.

### 3) Une éternelle jeunesse

Le temps n'a pas de prise sur XANTIA. Son secret: une finition parfaite, une qualité constante garantie par la précision de l'ordinateur et le savoir-faire des hommes.

En matière de résistance aux agressions externes (intempéries, éraflures et gravillonnages) XANTIA bénéficie des meilleures références.

Toutes les parties exposées sont protégées par un traitement anti-corrosion.

### 4) Une nouvelle génération de moteurs

Trois moteurs à injection équipent la gamme XANTIA (1761 cm<sup>3</sup>, 1998 cm<sup>3</sup> et 1998 cm<sup>3</sup> 16 soupapes).

Gage d'agrément et de respect de l'environnement, ses motorisations avec pot catalytique trois voies garantissent une extrême souplesse et une grande fiabilité. Le plaisir de conduire n'en est que plus grand.

### 5) Modèle présenté

XANTIA 16 V VSX: 1998 cm<sup>3</sup> injection 16 soupapes - 155 ch DIN (111,6 kW CEE).

Consommations normes CEE: 6,4 l à 90 km/h - 8,2 l à 120 km/h et 12,2 l en parcours urbain.

Direction assistée, freinage ABS et suspension Hydractive 2 de série.

Autres motorisations à injection: 1761 cm<sup>3</sup> et 1998 cm<sup>3</sup>.

Relations clientèle 05 05 24 24 (appel gratuit) ou minitel 3615 code CITROËN.

**XANTIA, JAMAIS  
LE PROGRÈS  
N'A EU SI BELLE  
ALLURE.**